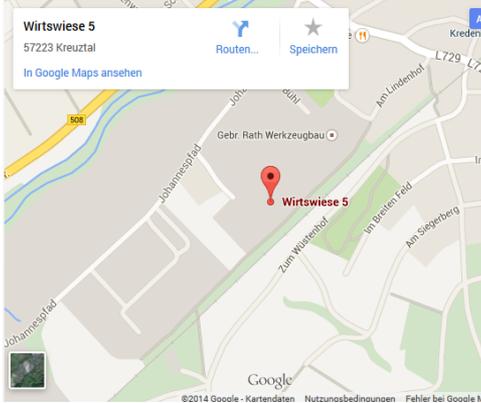




UNIA Universelle-Industrie-Automatisierungs-GmbH



Partner

Solution
Partner

Automation



UNIA GmbH, Wirtswiese 5, 57223 Kreuztal

Tel. +49 (0)2732 - 5952 - 6
Fax. +49 (0)2732 - 5952 - 80
info@unia.de
www.unia.de



UNIA Universelle-Industrie-Automatisierungs-GmbH



AMS zertifiziertes Unternehmen
nach VG und OHSAS 18001
Reg.-Nr. 075652240000/476

Wer sind wir

Seit 1992 ist die UNIA GmbH als kompetentes innovatives Unternehmen auf dem Gebiet der Automatisierung erfolgreich tätig. Über 1100 Systeme hat UNIA seitdem weltweit installiert.

Dabei haben wir uns auf Produkte von Großserien-Hardwareausrüstern spezialisiert.

Dieses garantiert uns freie Verfügbarkeit der Komponenten und unseren Kunden damit Sicherheit bei Wartung und Verfügbarkeit von Ersatzteilen.

Auf Wunsch integrieren wir Produkte von Herstellern wie Siemens, Bosch Rexroth, Rockwell, usw., in das Automatisierungsprojekt.

Unsere vielfältigen Erfahrungen auf den verschiedenen Gebieten der Fertigungstechnik und der Einsatz unserer individuell erstellten Softwarelösungen machen uns zum kompetenten Automatisierungs-Partner.



Was wir für Sie tun

Gemäß der Ziele und Aufgabenstellungen unserer Kunden planen und fertigen wir Automatisierungstechnik budgetgerecht.

Hohe Qualität und der Einsatz neuester Technologien verschaffen uns zufriedene Kunden.

Wir verstehen uns als Partner des Maschinenbaus und der Industrie und bieten Automatisierungslösungen an in den Bereichen:

- Verpackungstechnik
- Wellpappenerzeugung
- Druckveredelung
- Folienverarbeitung
- Papierherstellung
- Umformtechnik
- Bergbau-Fördertechnik
- Walzwerktechnik
- Stahlbandverarbeitung
- Prüfmittelbau
- uvm.



Ihr Kundennutzen

Durch unsere Tätigkeit in den verschiedensten Industrie- und Produktionsbereichen haben wir Mitarbeiter mit einem großen Erfahrungsschatz. Angewandte Technologien verschiedenster Bereiche können wir leicht für Ihre Anwendung nutzbringend zusammenfassen.

Wir führen für Sie aus:

- Erstellen von Automatisierungskonzepten
- Berechnung und Optimierung von Antriebsleistungen und Taktzyklen
- Erstellen von Steuer-, Regel- und HMI-Software
- Konstruktionsunterlagen für den Schaltanlagenbau
- Fertigung von Schaltanlagen als Dienstleistung

... und beim Kunden / Endkunden im In- und Ausland

- Elektrische Montage
- Inbetriebnahme
- Service / Kundendienst
- Abnahme der Schaltanlage nach EN 60204-1, EN 62061, EN ISO 13849
- Abnahme der Schaltanlage nach UL508A oder CSA

Weitere Referenzen

- Weltweit operierende Konzerne in der Papier-, Stahl- und Buntmetallindustrie.
- Mittelständige Hersteller von Verpackungsmaschinen.
- Mittelständige Hersteller von Sondermaschinen und Ingenieurbüros aller Art.



Liefer- und Leistungsumfang:

Installation

- Erstellen von Kabelwegen zwischen Schaltanlage und Maschine
- Verkabelung zwischen Maschine und Schaltanlage
- Liefern von Kabel und Kabelkanalmaterial

Schaltanlagenbau

- Erstellen von Schaltanlagen nach Ihren Stromlaufplänen
- Materialbeschaffung
- Testen der Schaltanlagen nach Kunden- und allgemeinen Vorschriften

Konstruktionsleistungen

- Berechnung von Antriebsleistungen und Taktzyklen
- Erstellen von Schaltplänen auf E-Plan
- Erstellen von Bedienungsanleitungen
- Auslegung von Antriebsmotoren
- Erstellen von Funktionsabläufen

Software

- Erstellen von Steuerungssoftware für „Simatic Step7“, Bosch Rexroth „IEC611131 und PLC open“, Rockwell „RS Logix 5000“
- Visualisierungssoftware erstellt mit WinCC flexible, WinCC, Vi-Composer oder Panel-Builder

Sonderlösungen

- Regelung- und Steuerungsaufgaben in CFC
- Steuer- und Regelungen in C++ für Siemens Microrechner (IMCXX)



Kundendienst / Inbetriebnahme

- Inbetriebnahme und Kundendienst an den von der Firma UNIA GmbH ausgeführten Leistungen.
- Inbetriebnahme und Kundendienstunterstützung im Bereich von Siemens, Bosch-Rexroth und Rockwell Anwendungen.
- Die Anwendungen wurden von Ihnen ausgeführt (nur auf Anfrage).

Wartung

- Regelmäßige Wartungsarbeiten Ihrer Produktionsmaschinen.



Ausgeführte Applikationen

Papierherzeugung

- Steuerung und Regelung für Schüttelwerke in einer Papiermaschine
- Steuerung und Regelung für Spitzenschneider

Wellpappherzeugung

- Steuerungssysteme für Trommelscheren (rotierende Querschneider)
- Kurzquerschneider
- Gurtantriebe (Beklebemaschine) (Zwei- und Einmotorensysteme)
- Registermarkensteuerung zum Querschneiden vorgedruckter Bahnen

Wellpappenverarbeitung

- Bogen-Bogen Kaschiermaschine für offene Wellpappe
- Inline Kaschiermaschinen
- Rolle-Bogen Kaschiermaschinen
- Steuerungssysteme für Wellpappenverarbeitungsmaschinen (Isowa Inliner)
- Retrofit von Asitrade Kaschiermaschinen
- Retrofit von Corpart Flexo Druckmaschinen
- Retrofit für Isowa Flexo Folder Gluer

Stahl-, Alu-, Lithoband

- Steuer- und Antriebssysteme für Walzenvorschübe
- Steuer- und Antriebssysteme für fliegende (mitlaufende) Schlittenscheren
- Steuerungs- und Antriebssysteme für Bandblechanlagen
- Steuerung für Positionierantriebe für CNC Längsteilscheren
- Transport und Verpackungsanlagen

Sonstige

- Biegemaschinen, Bördelmaschinen, Kumpelpresse, Schneid-, Trenn-, Bearbeitungsmaschinen und vieles mehr

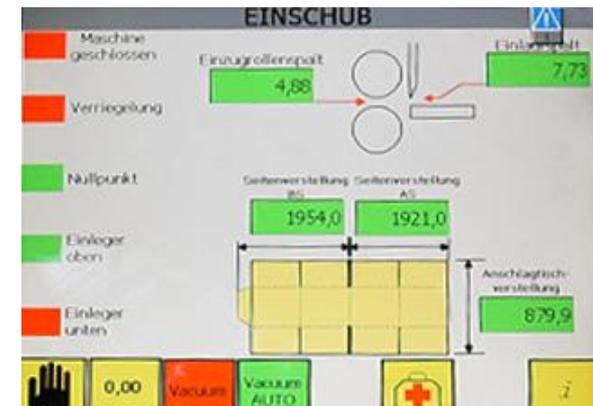
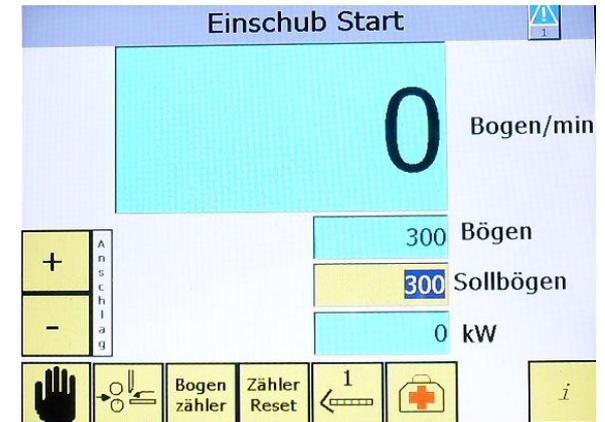
Modernisierung einer Kaschiermaschine

Ihre Vorteile durch den Einsatz modernster Siemens Technik aus Serienfertigung:

- langer Lebenszyklus
- gute Produktpflege, da alle Bauteile aus einer Großserienfertigung stammen
- Ersatzteilversorgung ist für einen langen Zeitraum garantiert
- direkter Teilebezug ist bei der Firma Siemens möglich
- Kundendienst ist auch durch Mitarbeiter der Firma Siemens möglich
- Weltweite Ersatzteilversorgung nach Siemens Standard
- Offene Programmiersprache Step7, WinCC flexible
- einfache Kopplung an LAN, Internet und / oder Ferndiagnose mit Telefonanschluss
- leichter Datenaustausch zum Leitsystem durch Standardschnittstellen (z.B. OPC-Server)



Modernisierung einer Isowa PS12



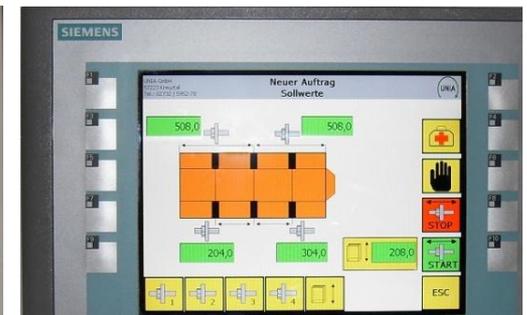
Modernisierung einer Isowa PS6



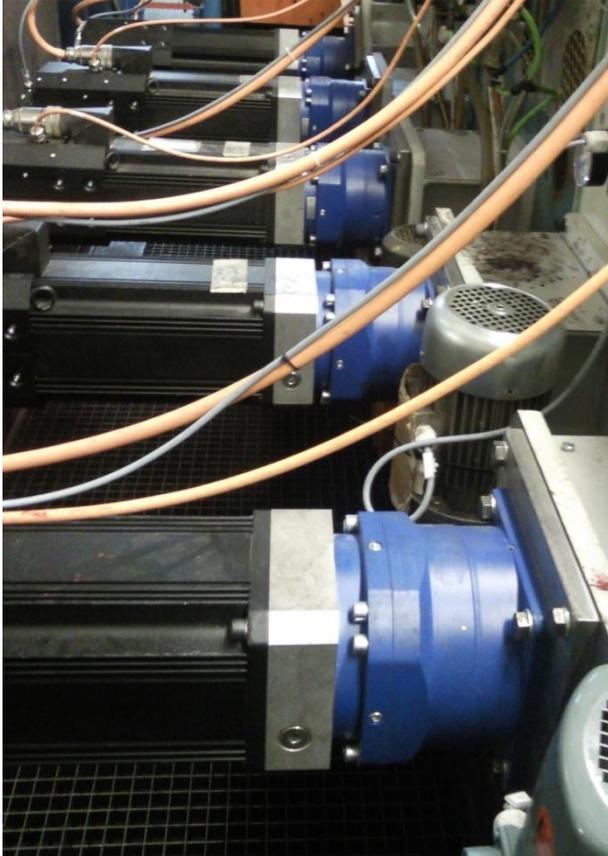
Vor dem Umbau



Nach dem Umbau



Modernisierung einer Corpart Flexodruckmaschine



Durch die Umrüstung auf moderne Einzelantriebe und den dadurch bedingten Wegfall des Kardanantriebes kann die Rüstzeit erheblich verkürzt werden.

Es wird Energie eingespart, da durch die Einzelantriebe keine Übersetzung per Zahnrad mehr notwendig ist.

Es gibt keine Rückwirkung der Stanze auf die Druckwerke.

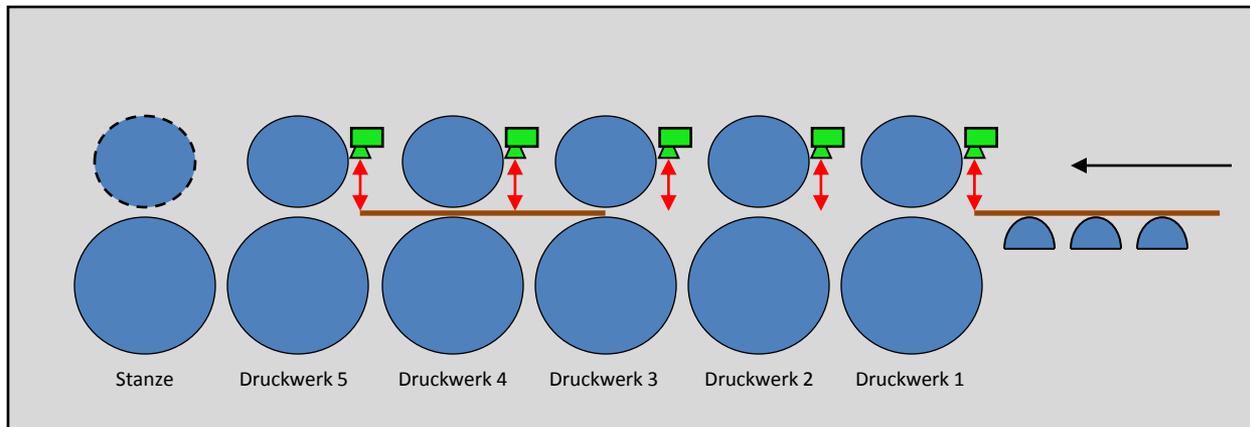
Jeder Antrieb kann separat am Bildschirm korrigiert werden.

Die eingegebenen Einstellwerte können in einer Auftragsverwaltung gespeichert werden.

Modernisierung einer Corpart Flexodruckmaschine

Um Einschubfehler auszugleichen, können vor jedem Druckwerk Fotozellen angebracht werden, die die Anfangskante eines jeden Bogen erkennen.

Dadurch können die Druckwerke so geregelt werden, dass die Druckposition exakt übereinstimmt.

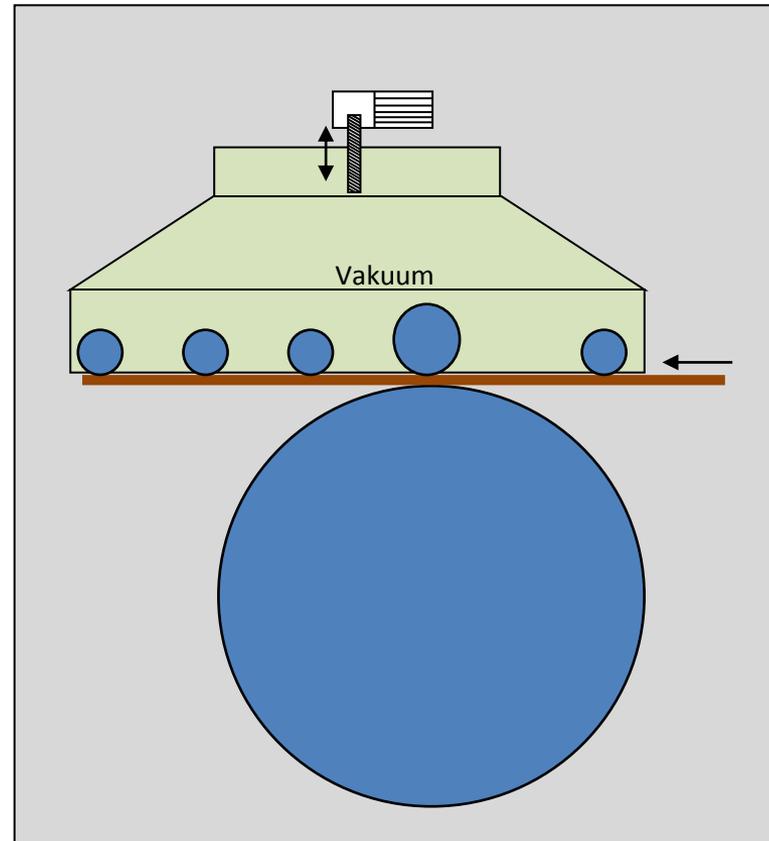


Modernisierung einer Corpart Flexodruckmaschine

Ein schonender Vakuumtransport verhindert Beschädigungen an der Pappe. Die Vakuumtransportrollen werden direkt angetrieben.

Das Kaliber kann in der Höhe automatisch verstellt werden.
Die Drucklänge kann während des Betriebes korrigiert werden.

Optional können wir den Einbau einer Infrarot-Trocknung vermitteln.

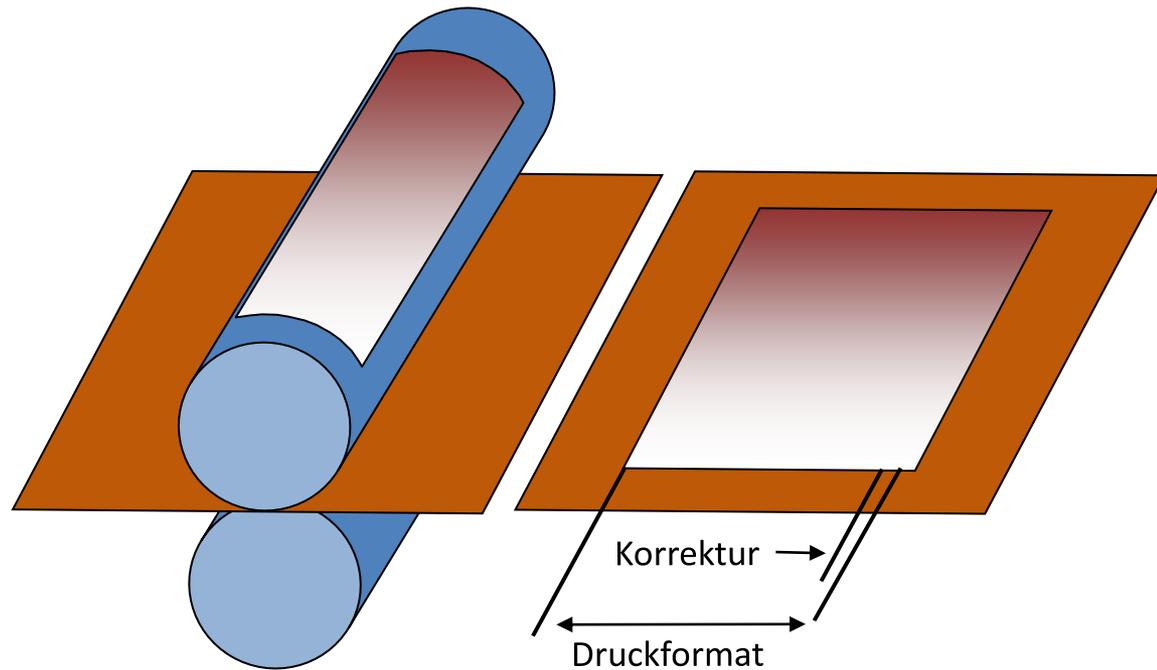


Modernisierung einer Corpart Flexodruckmaschine

Für jedes Druckwerk kann über den Bildschirm eine Drucklängenkorrektur eingegeben werden.

Damit ist es möglich die Klischeelängenfehler anzupassen.

Feinkorrekturen sind auch während dem Betrieb möglich.

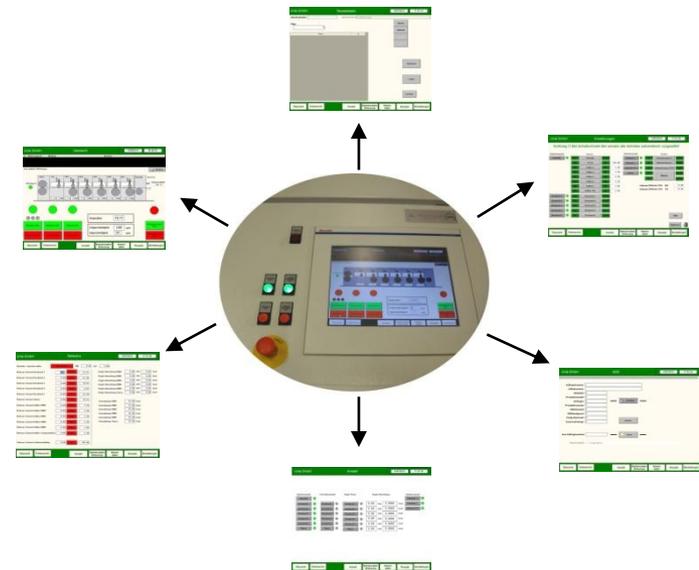


Modernisierung einer Corpart Flexodruckmaschine

Ein Touchscreen ermöglicht die Bedienung der gesamten Anlage an einem zentralen Bedienpult.

Folgende Funktionen können beispielsweise integriert werden:

- Abspeichern von aktuellen Einstellwerten
- Auftragsverwaltung mit Suchfunktion
- An- und Abwahl von Anlagenteilen
- Betriebsdatenerfassung



Modernisierung einer Corpart Flexodruckmaschine

Beispiel einer Schaltanlage zu einer Druckmaschine mit 5 Druckwerken und einer Rotationsstanze.



Modernisierung einer Corpart Flexodruckmaschine

Direktantrieb Druckwerk



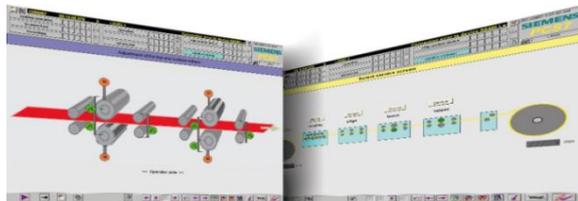
Modernisierung einer Corpart Flexodruckmaschine



Stanze oben

Stanze unten

Siemens Solution Partner Automation



Zertifikate

Unsere Kompetenz als Siemens Solution Partner Automation haben wir auf folgendem Gebiet nachgewiesen:

- „Motion Control“

Siemens Solution Partner Automation

Zusatzinformation:

PC-Based Automation ist eines unserer Spezialgebiete.

Unter Verwendung einer Microbox oder eines Box-PC in Verbindung mit den Softwaretools **ODK** (Open Developer Kit), **WinAC RTX**, integrierte C++ Sonderlösungen, **WinCC** oder **WinCC flexible** erstellen wir für Sie ein leistungsfähiges, kostengünstiges Steuer- und Regelungssystem für Ihre Aufgabenstellung.

Echtzeitleösungen die Sie sonst nicht auf dem Markt kaufen können.





Van den Bos



van den Bos

Sales - Technical - Service
Machinery for the Corrugated Ind.



Maschinen von Van den Bos STS

Unsere Maschinen machen für Sie jede Verarbeitung von Wellpappenbogen bis zu Wellkisten. Die Maschinen schneiden, stanzen, bedrucken, falten, leimen, kleben, bündeln und machen handliche Karton Pakete.

Über 30 Jahre Kenntnis und Erfahrung garantiert Ihnen die beste Beratung für eine Investition von einer Maschine. Wir installieren und können die Maschinen auch pflegen. Van den Bos STS ist der geeignete Partner für Maschinen für die Wellpappenindustrie.

- Flexo Rotary Die-cutters
- Flexo Printer Slotters
- Flexo Folder Gluers
- Folder Gluers
- Prefeeders
- Flachstanz
- Special Folder Gluers
- Kaschiermaschinen
- Palletisiers
- Stanztiegel
- Kreisschere
- Walzenstanz